1. Пневмогидравлические приводы станочных приспособлений

2. Особенности технической обработки деталей ТВЧ.

3. Особенности процессов шлифования наружных поверхностей детали.

4. Пути уменьшения припусков.

5. Поточная сборка.

6. Определение числа производственных рабочих мест механосборочного цеха

7. Принципы дифференциации и концентрации операций.

8. Методы обработки без снятия материала.

9. Контроль качества собранных изделий

10. Типы и методы производства

11. Методы обработки со снятием материала

12. Взаимосвязь технологичности конструкции технологии сборки изделия.

13. Технологический переход, установ, позиция, рабочий ход

14. Методика разработки технологического маршрута обработки поверхности детали в целом.

15. Проектирование технологических процессов сборки изделий.

16. Технологическая схема сборки

17. Обоснование схем базирования при механической обработке корпусных деталей на первом и последующих операциях

18. Методы обработки зубьев колес

19. Винтовые и эксцентриковые зажимные механизмы приспособлений

20. Методы исследования точности изделий с помощью точечных диаграмм

21. Методы производства заготовок ступенчатых валов и особенности их механической обработки

22. Вакуумные и электромагнитные приспособления

23. Обоснование схем базирования при механической обработке деталей класса «полые цилиндры» на первой и последующих операциях

24. Производство заготовок и особенности механической обработки блока цилиндров ДВС или картера КПП автомобиля

25. Разновидности и особенности клино-плужерных силовых механизмов

26. Влияние параметров шероховатости на эксплуатационных показатели изделий

27. Методы осуществления соединений при сборке изделий

28. Расчет количества основного технологического оборудования и рабочих мест для поточного производства

29. Пути повышения точности механической обработки

30. Методы производства заготовок конических зубчатых колес и особенности их механической обработки