



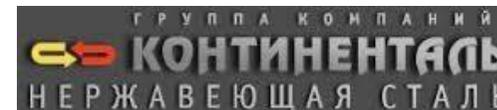
«Совершенствование ассортимента труб»

Выполнила
ФИО





Цель, задачи



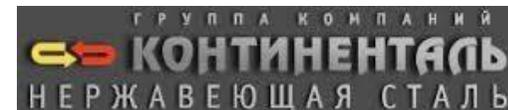
Цель исследования – анализ ассортимента стальных труб и формирование предложений по его совершенствованию.

Задачи:

1. Провести анализ российского рынка стальных труб;
2. Провести классификацию и товароведную характеристику стальных труб;
3. Выявить факторы, формирующие ассортимент стальных труб;
4. Проанализировать ассортимент стальных труб, реализуемых предприятием;
5. Рассмотреть особенности осуществления таможенных операций в отношении стальных труб;
6. Проанализировать результаты входного контроля оценки качества продукции;
7. Подвести основные итоги, сделать выводы и сформулировать предложения.



Характеристика рынка стальных труб

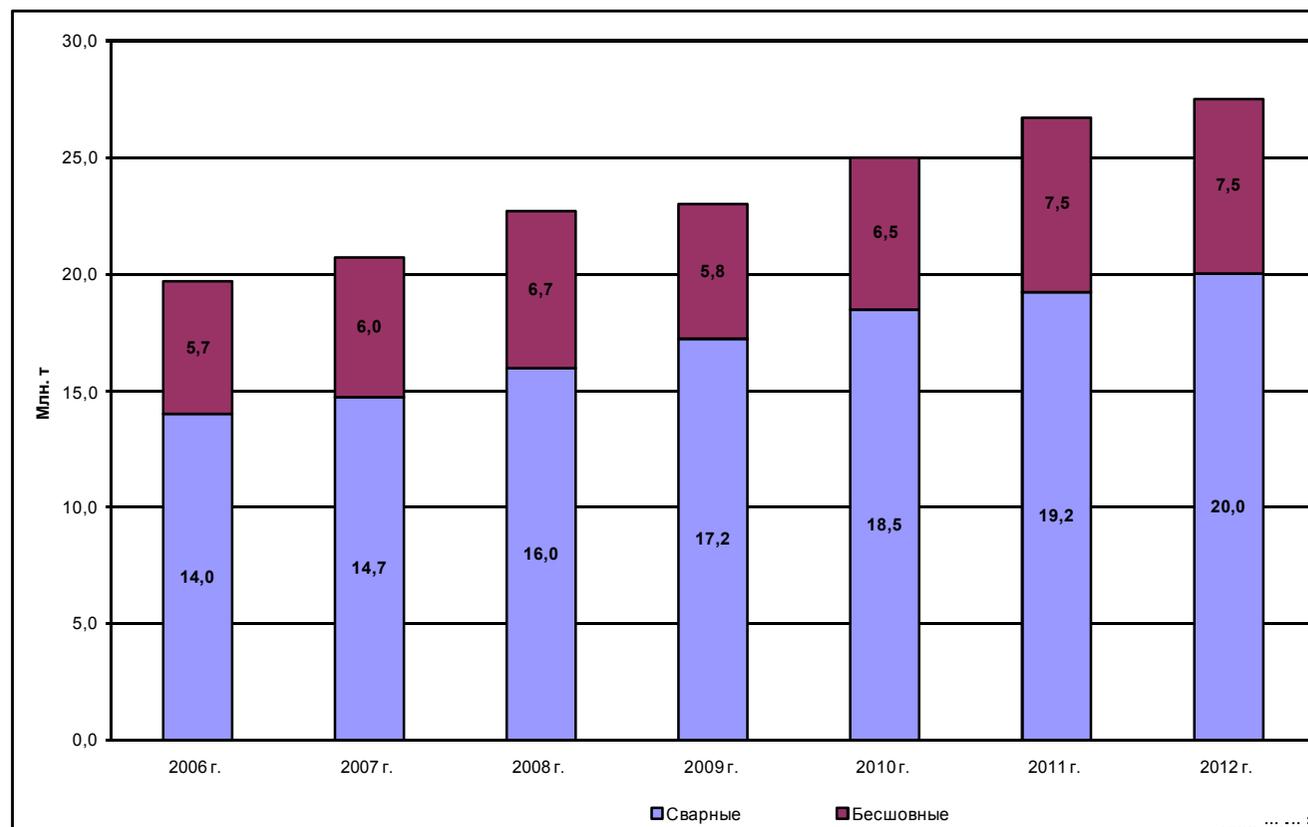


Производство и потребление стальных труб на
Российском рынке, тыс. т.

	2007г.	2008г.	2009г.	2010г.	2011г.	2012г.
Производство	8706	7778	6737	9183	9987	9657
Экспорт	1367	1348	1600	1081	1348	1518
Дальнее зарубежье	600	533	600	549	698	828
СНГ	767	815	1000	532	650	690
Импорт	1554	1014	619	1466	1764	820
Дальнее зарубежье	587	398	239	737	710	300
СНГ	967	616	380	729	1054	520
Потребление	8893	7444	5662	9546	10403	8949
Экспорт/производство, %	15,7	17,3	23,9	11,8	13,5	15,7
Импорт/потребление, %	17,5	13,6	10,9	15,4	16,8	9,1



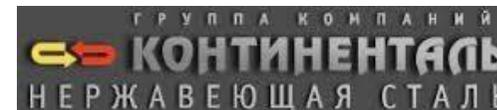
Характеристика рынка стальных труб



Развитие мощности по производству стальных труб
в России и других странах СНГ



Товароведная характеристика ассортимента стальных труб



Отрасли хозяйства

- в нефтяной и газовой промышленности
- для энергетического машиностроения
- в машиностроении
- в сельском хозяйстве
- химическая промышленность

Классификация

- по способу производства
- по назначению
- по форме сечения
- по отделке концов
- по размеру наружного диаметра
- по отношению наружного диаметра к толщине стенки



Факторы, формирующие ассортимент стальных труб

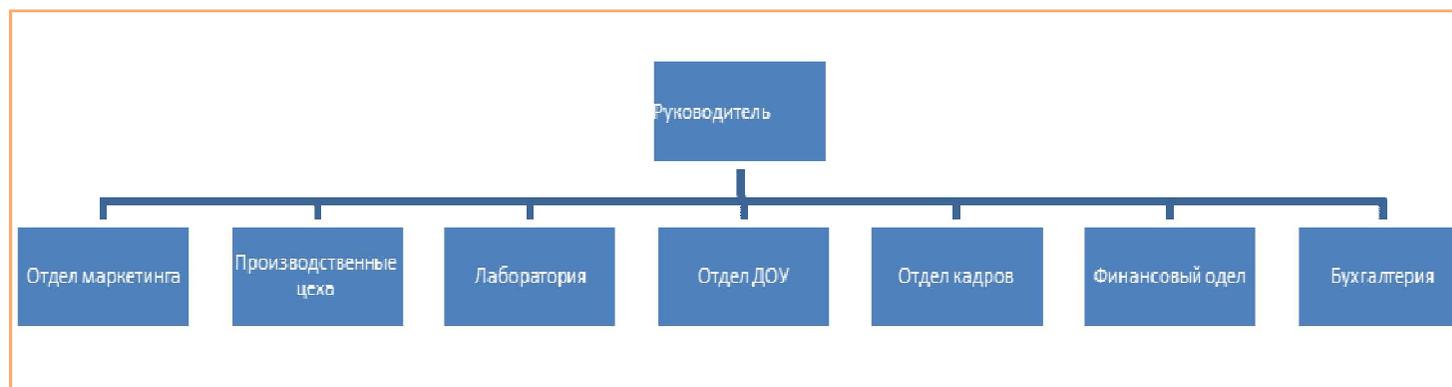


Группы по показателям качества г/д стальных труб

Группа	Характеристика стальных труб
А	трубы стальные с нормированием механических свойств из стали марок Ст2сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6сп по ГОСТ 380-88
Б	трубы стальные с нормированием химического состава из спокойной стали марок по ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 4543 и ГОСТ 19281
В	трубы стальные с нормированием механических свойств и химического состава из стали марок по ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 4543 и ГОСТ 19281
Г	трубы стальные с нормированием химического состава из стали марок по ГОСТ 1050, ГОСТ 4543 и ГОСТ 19281, с контролем механических свойств на термообработанных образцах.
Д	трубы стальные без нормирования механических свойств и химического состава, но с нормированием испытательного гидравлического давления



Анализ ассортимента стальных труб на предприятии ООО «Континенталь»



Показатель	Значение показателя, тыс.руб.		Отклонение	
	2011г.	2012г.	(+,-)	уд.вес,
			тыс.руб.	%
Объем продаж (выручка от реализации без НДС)	212 910	239 580	26 670	12,53
Стоимость основных фондов	69 097	85 192	16 095	23,29
Фондоотдача, руб./руб.	3,08	2,81	-0,27	-8,76
Фондоемкость, руб/руб.	0,32	0,36	0,04	12,50
Фондовооруженность, руб./чел.	351	420	69,00	19,66



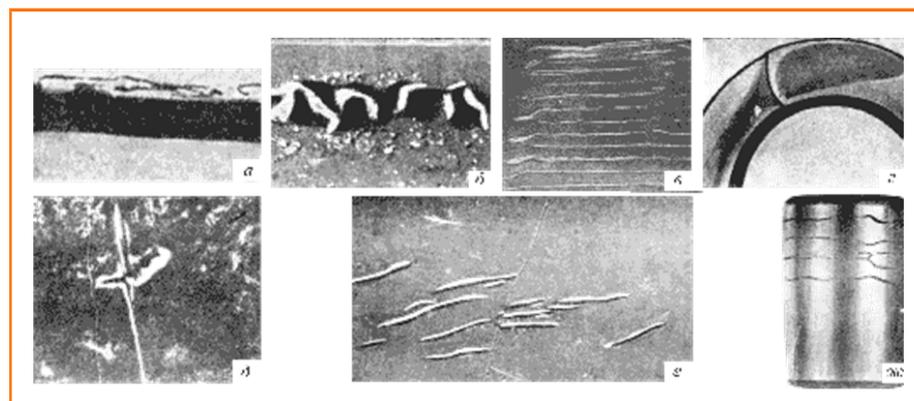
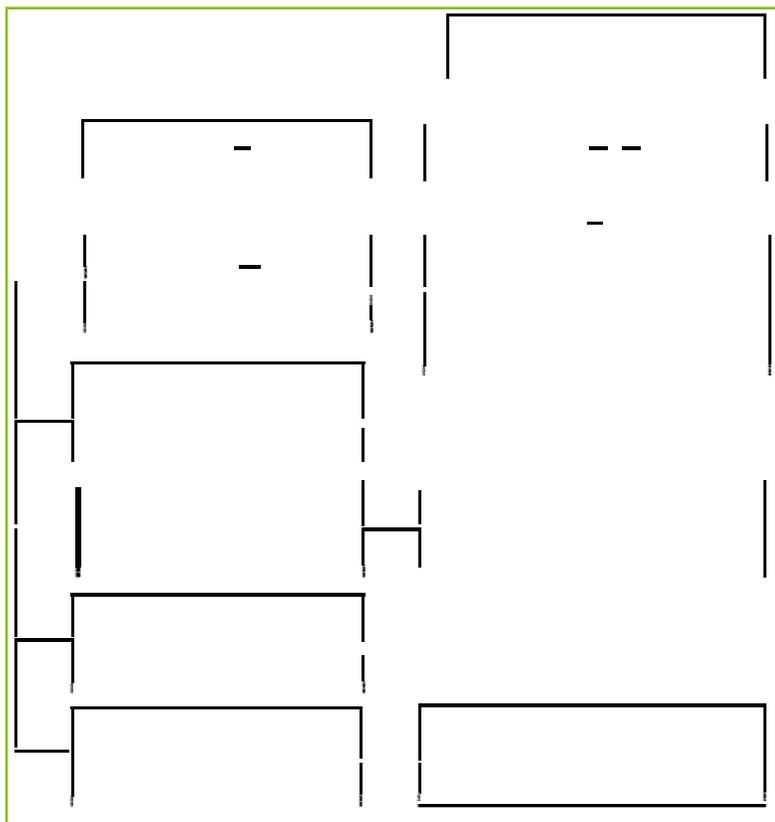
Анализ ассортимента стальных труб на предприятии ООО «Континенталь»



Виды стальных труб	Марка стали	Реализовано, тыс.руб.	Удельный вес в объеме реализации, %
Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой стали	12X18H10T	83 270,73	30,63
Трубы горячедеформированные из коррозионностойкой стали	08-12X18H10T	18 815,20	6,92
Трубы стальные малых размеров (капиллярные)	12X18H10T	1 136,67	0,42
Трубы нержавеющие бесшовные	10X17H13M2T	1 008,20	0,37
Трубы нержавеющие бесшовные с дополнительными испытаниями	12X18H10T	2 150,29	0,79
Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой стали	08/12X18H10T	65 662,51	24,15
Трубы сварные круглые зеркальные	AISI 201 (12X15Г9НД)	18 077,60	6,65
Трубы сварные круглые зеркальные	AISI 304	13 468,99	4,95
Трубы сварные круглые матовые	AISI 304	53 938,67	19,84
Трубы сварные профильные	AISI 304	14 364,68	5,28
Итого		271 893,55	100



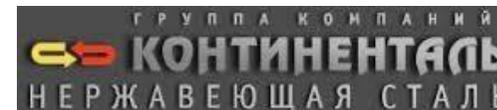
Экспертиза качества стальных труб на ООО «Континенталь»



Дефекты поверхности стальных труб: а) плены; б) пузыри на поверхности; в) трещины при сильном наклепе; г) трещина, вызванная шлифовальным прижогом; д) забоины; е) закалочные трещины; ж) шлифовочные трещины; (е и ж — выявлены магнитным порошком).



Экспертиза качества стальных труб на ООО «Континенталь»

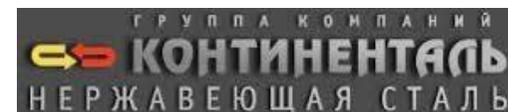


Анализ результатов входного контроля

Виды стальных труб	Число несоответствий%		Процент числа отклонений в общей сумме
	Наружный диаметр	Толщина стенки	
Трубы бесшовные холодно- и теплodeформированные из коррозионностойкой стали ГОСТ 9941-81	2	2	6,7
Трубы горячедеформированные из коррозионностойкой стали ГОСТ 9940-81	2	2	6,7
Трубы стальные малых размеров (капиллярные) ГОСТ 14162-79	3	2	8,3
Трубы нержавеющие бесшовные	0	0	0,0
Трубы нержавеющие бесшовные с дополнительными испытаниями	10	7	28,3
Трубы сварные круглые зеркальные	6	7	21,7
Трубы сварные круглые матовые	5	3	13,3
Трубы сварные профильные	7	2	15,0
Итого	35	25	
Всего	60		100



Экспертиза качества стальных труб на ООО «Континенталь»

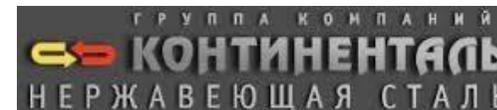


Дефекты поверхности стальных труб по поставщикам за 2012г.

Производитель	Средний уровень дефектности, %			Процент числа дефектов в общей сумме
	Металлургические дефекты	Химические пороки	Механические дефекты	
Россия	3	2	2	35,00
Украина	2	2	3	35,00
Китай	1	2	3	30,00
Итого	6	6	8	
Всего	20			100



Экспертиза качества стальных труб на ООО «Континенталь»



Рекомендации по совершенствованию ассортимента стальных труб:

- 1.увеличить объем заказа металлопродукции у производителей Китая.
- 2.необходимо увеличить объем заказа у производителей труб нержавеющей бесшовных общего назначения, так как по анализу отклонения геометрических размеров и наличия дефектов процент числа в общей сумме является наименьшим и составляет 0%;
- 3.необходимо уменьшить объем заказа нержавеющей бесшовных труб с дополнительным испытанием и сварных профильных труб;
- 4.повысить технический уровень и обеспечение для более точных измерений проведения контроля;
- 5.повысить уровень организации, проведения методов контроля и приемов использования средств измерения;
6. увеличить долю проверяемой продукции;
- 7.использовать при подготовке, обработке и хранении документов входного контроля компьютерные технологии;
8. совершенствовать организацию оценки уровня квалификации сотрудников.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

